

# PE-RT 5 Schicht Heizrohr

## Ständige und präzise Qualitätskontrollen

Die Herstellung erfolgt im Fünfschicht-Verbundprozess. Die äußere PE-Schicht schützt die mittig liegende Sauerstoffsperrschicht (EVOH) vor mechanischen Beschädigungen. Durch den verwendeten Werkstoff PE-RT Typ 1 ist das Rohr sehr flexibel und lässt sich somit einfach verarbeiten

### Technische Daten:

Material	PE-RT Typ I
Max. Betriebstemperatur Iso 105058 Klasse 4	70°C
Max. Betriebsdruck Iso 10508 Klasse 4	6 bar
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C DIN 52612	0,41 W/mK
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung DIN 52328	0,195 mm/mK
Oberflächenrauheit innen	0,007 mm
Sauerstoffdurchlässigkeit nach DIN 4726	< 0,32 mg/m <sup>2</sup> d bei 40°C (Klasse 4; Fußbodenheizung)
Sauerstoffdurchlässigkeit nach DIN 4726	< 0,36 mg/m <sup>2</sup> d bei 80°C (Klasse 5; Heizkörperanbindung)
Biegeradius	5 x d

1.  
Schicht

PE-RT Typ 1

2.  
Schicht

Haftvermittler

3.  
Schicht

EVOH Sperr-  
schicht

4.  
Schicht

Haftvermittler

5.  
Schicht

PE-RT Typ 1